

- Очистите прочие секции щеткой, смоченной в растворителе и протрите салфеткой.
- Очистите каналы для краски перед разборкой. Используйте накидной гаечный ключ, рожковый гаечный ключ или другой ключ для того, чтобы снять форсунку.
- Снимите форсунку, иглу разберите регулировочные гайки иглы для очистки сальников.
- При сборке не перетягивайте регулировочные гайки иглы и форсунку, перетягивание может привести к протеканию жидкостей или воздуха. В случае обнаружения протекания – отпустите или подтяните уплотнения.

#### ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Никогда не используйте неоригинальные запасные части, используйте только запчасти Intertool.
- Ни в коем случае не повредите отверстия на воздушном фильтре, форсунке, иглу.

#### ► КАК РАБОТАТЬ С КРАСКОПУЛЬТОМ

- Рекомендуемое давление до 1.5 бар.
- Вязкость краски может различаться в зависимости от свойств краски и условий окрашивания.
- Старайтесь использовать минимальный расход краски, при этом работа не должна быть затруднена и выход краски должен быть равномерный. Это способствует лучшему покрытию с хорошим распылением.
- Используйте минимально возможное расстояние от краскопульта до окрашиваемой поверхности в пределах 100-250 мм.
- В процессе работы краскопульт необходимо держать перпендикулярно поверхности. Перемещать краскопульт следует по прямой горизонтальной линии. Дугообразное движение приводит к неравномерному покрытию.

#### РЕШЕНИЕ ВОЗНИКАЮЩИХ ПРОБЛЕМ

| Распыление                                 | Проблемы                                                                                                                                                                                                                           | Решение                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пульсация                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Воздух поступает между форсункой и конусом краскопульта</li> <li>Воздух всасывается от сальника иглы</li> </ol>                                                                             | <ol style="list-style-type: none"> <li>Снимите форсунку и прочистите место соединения. Если форсунка повреждена, замените ее</li> <li>Затяните сальник иглы</li> </ol>  |
| Нанесение в виде полумесяца                | <ol style="list-style-type: none"> <li>Краска скапливается на отверстии для выхода воздуха и частично перекрывает отверстия на выступах форсунки.</li> <li>Давление воздуха на обоих выступах форсунки разное</li> </ol>           | <ol style="list-style-type: none"> <li>Прочистите отверстия выступов форсунки. Не используйте для этого металлические предметы</li> </ol>                               |
| Нанесение с наклоном                       | <ol style="list-style-type: none"> <li>Краска скапливается на отверстии для выхода воздуха частично перекрывает отверстия на выступах форсунки или на центральном отверстии выхода для воздуха</li> <li>Шатающаяся игла</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>Необходима прочистка. Если есть повреждения, замените форсунку.</li> <li>Снимите иглу и прочистите место ее крепления</li> </ol> |
| Перераспыл                                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>Слишком низкая вязкость жидкости</li> <li>Слишком высокий выход жидкости</li> </ol>                                                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>Добавьте нерастворенной жидкости для увеличения вязкости</li> <li>Отрегулируйте расход жидкости на краскопульте</li> </ol>       |
| Нанесение краски ближе к центру распыления | <ol style="list-style-type: none"> <li>Слишком густая жидкость</li> <li>Слишком слабый выход жидкости</li> </ol>                                                                                                                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>Уменьшите вязкость</li> <li>Отрегулируйте выход жидкости из краскопульта</li> </ol>                                              |
| Брызгание                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Форсунка и игла установлены не должным образом</li> <li>Краска скапливается внутри</li> </ol>                                                                                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>Прочистите или замените форсунку и иглу</li> <li>Замените иглу или форсунку. Прочистите воздушный клапан</li> </ol>              |



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### ПИСТОЛЕТ ПОКРАСОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ LVLP PT-0134



Данное руководство пользователя содержит важные предостережения и инструкции. Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией и сохраняйте ее для повторных обращений.

Спасибо, за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.

## ► LVLP (низкое давление с малым объемом воздуха).

До недавнего времени в отраслях с использованием лакокрасочных материалов остро стояли проблемы экологии, качества распыления и нанесения материалов на поверхность, экономии дорогостоящих красок, лаков, грунтов и т.д.

Краскораспылители **LVLP INTERTOOL** максимально устраняют всевозможные проблемы в покраске любых поверхностей.

Новейшая европейская технология **LVLP** (low volume low pressure / малый объем воздуха - низкое давление) разработана на основе принципа известного, как **HVLP** (большой объем - низкое давление).

Основные отличия - отличный результат распыления, малый расход воздуха, значительное снижение образования тумана (перераспыла).

Краскораспылители **LVLP INTERTOOL** отличает высокий коэффициент переноса материалов на поверхность - до 92%, наряду с **HVLP** - до 75% и **HP** - до 45%, что позволяет экономно расходовать дорогие лакокрасочные материалы при высоком качестве распыления.

Все распылители **LVLP INTERTOOL** применяются для высококачественной профессиональной окраски поверхностей, которые требуют наивысшего качества покрытия, как автомобильными лакокрасочными материалами, так и материалами по дереву, пластику, металлу и т.д., предназначены для использования с водорастворимыми красками, акриловыми, нитрокрасками, неметалликами, металиками, перламутрами, различными видами грунтовок, жидкими шпаклевками и т.п..

Отличием краскораспылителей **LVLP INTERTOOL** является оптимальное сочетание высокой скорости и производительности нанесения лакокрасочных материалов, малого образования тумана, низкого расхода воздуха и краски, высокого качества распыления.

Технология соответствует всем жестким нормам и стандартам существующим в отрасли. Великолепное сочетание цена-качество!

Отличные характеристики по качеству, экологичность, низкая себестоимость, простота работы и обслуживания, обусловили широкое применение **LVLP** метода в автомобильном, авиакосмическом и мебельном секторах, строительно-отделочных работах и в промышленном производстве.

В ассортиментном ряде представлены краскораспылители с диаметром форсунки 1,3 мм, 1,4 мм, 1,8 мм. Форсунки изготовлены из нержавеющей стали на высокотехнологичном современном оборудовании. Представлены пистолеты с пластиковым или металлическим бачком 600 мл.

Максимальное давление на входе в краскопульт - 1,5 атм., в распыляющей головке до 0,65 атм., с расходом воздуха 150-190 л/мин.

Конфигурация рукоятки обеспечивает комфортность и легкость применения. В процессе использования легкость нажатия курка позволяет использовать длительное время не утомляя руку. Все распылители имеют три регулировки: регулировка факела, регулировка подачи краски, регулировка подачи воздуха.

Совокупность регулировок позволяет достигать самых лучших результатов по качеству покрытия, экономии материалов.

Почему следует обратить внимание на краскораспылители **LVLP INTERTOOL**?

Отличный результат распыления - идеальное нанесение материала на поверхность.

Универсальность применения - любые поверхности, любые жидкие материалы, три разных диаметра форсунок.

Экономия материалов, экологичность - перенос материалов на поверхность до 92%, нет обильного образования тумана, минимальное содержание паров **ЛКМ** в воздухе.

Малый расход воздуха, низкое давление - не требует компрессоров с большой производительностью и большим давлением.

Высокая скорость покраски - дает возможность работать с быстросохнущими материалами, экономит Ваше время.

Простота работы, эргономичность рукоятки, плавность курка - не утомляет при работе и позволяет использовать как профессиональным малярам, так и любителям.

Долговечность - форсунки и игла изготовлены из высококачественной нержавеющей стали по самым современным технологиям, покрытие пистолетов устойчиво к механическому и химическому воздействию.

Цена и качество - дает возможность добиваться идеального покрытия за небольшую стоимость краскораспылителя. Компания **INTERTOOL** сделала все, чтобы совокупность преимуществ **LVLP INTERTOOL** удовлетворила все Ваши потребности в одном краскораспылителе.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Модель  | Диаметр отверстия сопла | Емкость бачка | Тип подачи     | Резьба входного отверстия | Потребление воздуха | Давление   |
|---------|-------------------------|---------------|----------------|---------------------------|---------------------|------------|
| PT-0134 | 1,4 мм                  | 600 мл        | гравитационный | 1,4"                      | ≈ 170-200 л/мин     | до 1,5 бар |

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### ► УГРОЗА ПОЖАРА ИЛИ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ

1. Лакокрасочные материалы и растворители являются пожароопасными и легковоспламеняющимися.

- Используйте в хорошо проветриваемых окрасочных камерах.
- Избегайте источников воспламенения – курения, открытого огня, неполадок с электропроводкой.

2. НИКОГДА не используйте РАСТВОРИТЕЛИ НА ГАЛОГЕНИЗИРОВАННОМ УГЛЕВОДОРОДЕ (т.е. ТРИХЛОРИД, ЭТИЛ, т.п.), которые могут вступать в химическую реакцию с алюминиевыми или цинковыми частями, что может привести к взрыву.

- Убедитесь, что все лакокрасочные материалы и растворители являются химически совместимыми с алюминиевыми и цинковыми частями.

3. Во избежание риска статического воспламенения необходимо обеспечить заземление для распыляющего оборудования и предметов окраски.

### ► ОТКАЗЫ В РАБОТЕ

1. НИКОГДА не направляйте краскораспылитель в сторону человека.

2. НИКОГДА не превышайте максимальное безопасное давление оборудования.

3. ВСЕГДА спускайте давление воздуха и жидкости перед чисткой, разборкой или обслуживанием.

- Для аварийной остановки и предотвращения ненамеренного начала работы, рекомендуется установить воздушный клапан в непосредственной близости от краскопульта для остановки подачи воздуха.

### ► ОПАСНОСТЬ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ МАТЕРИАЛОВ В ПРОЦЕССЕ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

1. Токсичные пары, которые возникают при распылении определенных материалов могут приводить к интоксикации и серьезному вреду здоровью.

- Используйте краскопульт в хорошо вентилируемых помещениях.
- Всегда надевайте защитные очки, перчатки, респиратор, т.п., для предотвращения воздействия токсичных паров, растворителей и краски, которые могут попадать на кожу, в глаза или дыхательные пути.

### ► ПРОЧИЕ РИСКИ

1. НИКОГДА не модифицируйте данный продукт для использования не по назначению.

2. НИКОГДА не входите в зону работы автоматизированных устройств, поршневых механизмов, конвейеров, т.п., кроме тех случаев, когда оборудование выключено.

3. НИКОГДА не распыляйте пищевые продукты или химикаты при помощи краскопульта.

4. В случае возникновения неполадок, немедленно остановите работу и выясните причины. Никогда не возобновляйте работу до тех пор, пока не выясните причины неполадок и не устраните их.

## УСТАНОВКА

**Важно!** Краскопульт может быть использован только специально обученными операторами. Убедитесь, что краскопульт не был поврежден в процессе транспортировки. В краскопульт должен подаваться только чистый, сухой воздух.

►

1. Прочно присоедините воздушный шланг к переходнику.

2. Присоедините бачок к пистолету.

3. Промойте форсунку пистолета подходящим растворителем.

4. Налейте краску в бачок, проверьте распыление и отрегулируйте выход жидкости согласно ширины предмета окрашивания.

### ► ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

#### ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

• отключите подачу воздуха и окрашивающих материалов и спустите давление в пистолете перед началом разборки, чистки или обслуживания.

- при разборке краскопульта не прикасайтесь к острым частям.

- не разбирайте краскопульт без соответствующих знаний и подготовки

1. Слейте оставшуюся краску, затем прочистите каналы для краски и бачок. Распылите небольшое количество растворителя для очистки каналов для краски. Неполная очистка может привести к появлению твердых частиц. Тщательно удалите остатки двухкомпонентной краски после использования.

